動 樑 式

龍門平面磨床

動樑式設計
大幅提升研磨穩定性

旭正機械股份有限公司

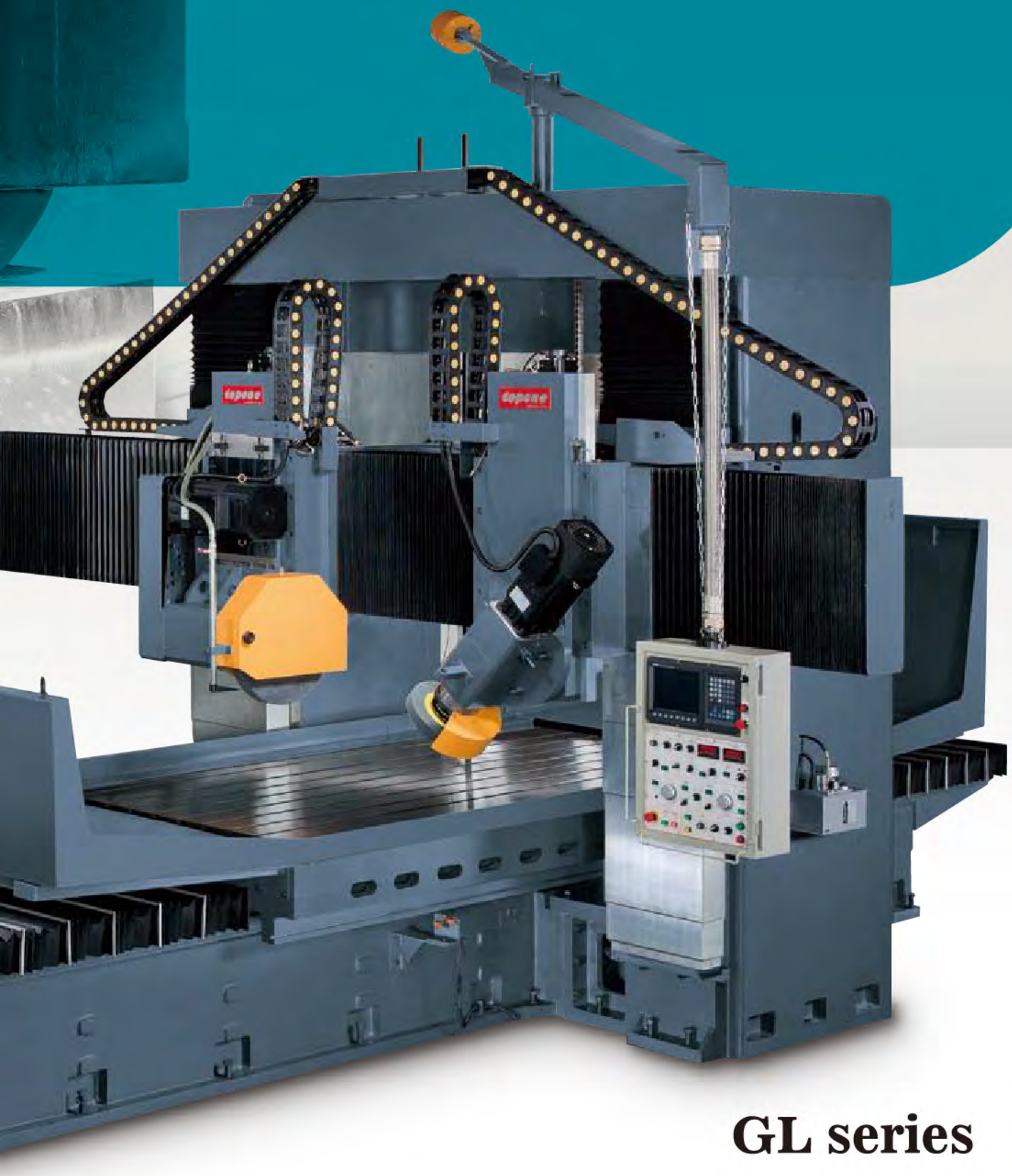
TOP-ONE

旭正動樑式龍門平面磨床
絕對滿足您對性能的期許

- 優異的表面細度
- 平面精度高
- 尺寸精準
- 最佳剛性與穩定性

旭正專業研發團隊成功的開發出動樑式龍門平面磨床，是針對超大型工件精密研磨的高效能機型。此系列機種除了擁有穩重的結構，展現獨特的精密研磨性能外，橫樑為可移動式，可確保砂輪頭的最佳穩定性，輕鬆提升研磨品質。

每一部旭正龍門平面磨床
都擁有旭正的優異品質



GL series

橫樑鎖固定位

橫樑定位採用強勁油壓配合碟形彈簧鎖固，可避免橫樑下滑而影響研磨精度。

雙油壓缸平衡

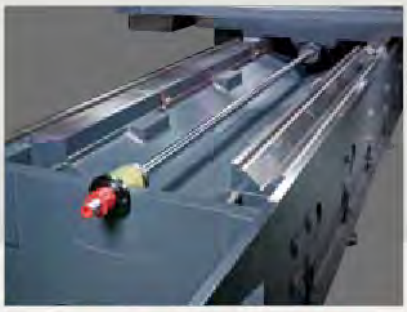
橫樑升降(Z)軸採用雙油壓缸平衡，使橫樑升降動作更平穩，且確保最佳精度。

橫樑升降

橫樑升降採用變頻馬達驅動一支連桿，以傳動左右兩支升降螺桿，達到橫樑左右兩端之同步升降，保證橫樑具有優異的水平精度。

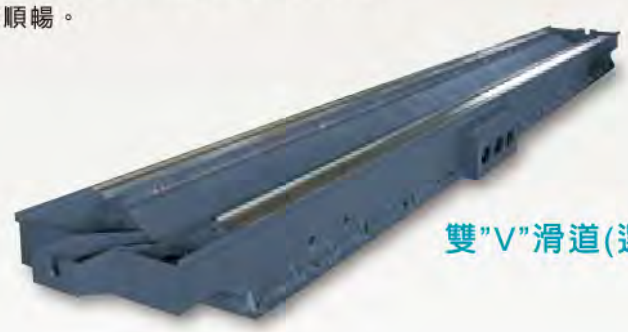
穩重的底座

- 底座採用高級米漢納鑄鐵一體鑄造成型，並經回火處理以消除應力，確保底座不變形。
- 雙"V"滑道之長度、寬度與深度均為加大尺寸設計，具有絕佳的耐荷重能力。
- 雙"V"滑道表面經精密鏟花處理，配合採用強制式潤滑，保證工作台進給動作順暢。



一"V"一"平"滑道(標配)

底座滑道可依客戶要求，提供一"V"一"平"滑道。



雙"V"滑道(選配)

高剛性工作台

- 箱形結構之工作台，採用米漢納鑄鐵一體鑄造成形，經回火處理以消除應力。
- 工作台滑道貼附Turcite-B耐磨片，耐磨耗性優異。
- 超大跨距設計，以提升工作台剛性，可耐重負荷，無變形之慮。

X軸油壓驅動

- 工作台進給(X軸)採用單支雙動油壓缸驅動。
- 油壓缸速度可經由操作面板調整。
- 油壓系統具有緩衝特性， 可避免行程末端產生激烈衝擊，有效保護油壓缸，延長油壓缸壽命。

PC BASE 控制器 (標配)
三菱/發那科 CNC控制器 (選配)

旭正GL系列龍門磨床搭載先進的PC BASE 控制器

懸吊式控制箱

- 懸吊式控制箱可移動到任何位置，方便操作者檢查加工測試情況及機器空跑情況。
- 懸吊式控制箱附有配重塊，使控制箱移動更順手。

工作台機上自修

當安裝工作台於機器上時，本公司之技術人員利用本機將工作台面作最後修磨，以達到最佳的幾何精度。

油溫冷卻器

油箱內之液壓油透過高效率油溫冷卻器，使液壓油可維持在常溫狀態；有效確保油壓系統的性能，並延長液壓油的使用壽命。

油壓動力單元

- 特殊設計的油壓迴路，提供X軸行程動作的平穩順暢、維持兩端不抖動，確保研磨品質。
- X軸低速移動時仍具有強力進給性能。
- 油壓系統採用高級油壓元件組成，使用壽命長、低噪音、動作平穩。

紙帶過濾器

精密研磨頭

臥磨頭(標配) / 立磨頭(選配)

旭正GL系列龍門磨床可搭載臥磨頭及立磨頭，使平面研磨及斜面研磨一次完成，有助於提升研磨精度與效率。

臥 磨 頭(標準配備)

- 採用20HP (GL-2500型以上 30HP)強力伺服馬達驅動，耐重研削，提升加工效率。
- 可使用最大砂輪Ø510 mm (GL-2500型以上 610 mm)做精密平面研磨。
- 精密主軸構造，耐長時間研磨作業，低溫升。

立磨頭手動 / 半自動 / 自動旋轉（選購配備）

- 立軸砂輪頭可作左右各45˚傾斜調整，以利研磨斜面。
- 立磨頭之傾斜角度採用手動方式調整。
- 立磨頭傾斜可採用電動調整，配合伺服驅動微調及油壓鎖固，具有精準的角度調整與定位。

機械規格

項目 / 機型	單 位	GL-1500	GL-1800	GL-2000
最大研磨面積(長x寬)	M	2/3/4 M x 1.2 M	2/3/4 M x 1.5 M	2/3/4/5/6 M x 1.6 M
研磨高度	mm			
加工高度	mm			
X軸行程	mm	2,000~6,000	3,000~6,000	
Y軸行程	mm	1,500	1,800	2,000
W軸行程	mm			
Z軸行程	mm			
雙柱間距	mm	1,700	2,000	2,200
工作台尺寸(長度)	mm	2,000~6,000	3,000~6,000	
工作台尺寸(寬度)	mm	1,200		1,600
工作台T型槽	mm	□22		
工作台最大荷重量	Ton	6~10	6~12	6~15
X軸兩軌中心間距	mm	700		900
X軸研磨速率	mm/min			
Y軸最大進給速率	mm/min			
Z軸最大進給速率	mm/min			
Z軸進給行程	mm			
Z軸進給最小單位	mm			
M.P.G.進給量	mm			
Y軸馬達				
Z軸馬達				
臥磨主軸馬達	HP	20		
適用砂輪	inch	立磨: 14″ x 50 mm，臥磨: 20″ x 50 mm		
臥磨主軸轉速	rpm			

註: 本公司保留產品規格、尺寸、設計特性變更之權利，恕不另行通知

GL-2500	GL-3000	GL-3500	GL-4000
2/3/4/5/6 M x 2.0 M	2/3/4/5/6 M x 2.5 M	2/3/4/5/6 M x 3.0 M	2/3/4/5/6 M x 3.5 M
750~1,000			
1,000~2,000			
3,000~10,000	4,000~13,000		
2,500	3,000	3,500	4,000
1,000~2,000			
400			
2,700	3,200	3,700	4,200
3,000~10,000	4,000~13,000		
2,000	2,500	3,000	3,500
□24	□28		
6~20	9~30	9~35	10~40
1,100	1,400		
5,000~30,000			
3,000			
2,000			
400			
0.002			
0.002/X1X10X100			
依機台大小而定			
依機台大小而定			
30			
立磨: 16″ x 75 mm，臥磨: 24″ x 80 mm			
300~2,000			

標準配備

- 磨石校正座
- 鑽石削刀
- 磁性座
- 砂輪平衡棒
- 臥磨砂輪
  (510 (OD) x 203.2 (ID) x 65 (T) mm)
- 法蘭(8" 含退石器)
- 電氣箱冷氣式熱交換器
- 油壓循環冷卻機
- 紙帶過濾機(含過濾紙及水箱)
- 穩壓器
- 工具箱

選購配備

- 立磨頭
- 主軸適用砂輪
- 增加主軸轉速
- 增加主軸馬力
- 立磨頭電動旋轉功能
  (含伺服驅動微調及油壓鎖固)
- 備用立磨砂輪法蘭組
- 備用臥磨砂輪法蘭組

電控系統

- PC BASE控制器
- 移動式手動脈波產生器
- LCD單色顯示器
- X軸油壓控制系統
- 懸吊式操作箱
- Y,Z軸伺服馬達

旭正機器幫助客戶取得領先優勢

旭正機械股份有限公司，是一家深受國際肯定的立式切削中心機與龍門式切削中心機製造廠。秉持卓越的研發能力，公司組織架構與豐富的技術經驗，旭正公司所設計製造的切削中心機，具有較大的加工能力，更高精度與最低故障率。我們核心目的就是打造出最佳切削中心機，以幫助客戶取得競爭優勢。

旭正機械股份有限公司
臺灣省臺中市清水區東山里神清路2-161號
Tel: +886-4-2620-2901
Fax: +886-4-2620-2955
http://www.topone-m.com
E-mail: topone@topone-m.com

旭淄機械(上海)有限公司
上海市嘉定工業區霍城路399號
Tel: 021-69526189/90/91/92
Fax: 021-69523006
http://www.topone-m.com
E-mail: topone-sh@vip.163.com

昆山群基機電設備有限公司
昆山市城北環慶路1451號
Tel: 0512-57770315 / 57779493
Fax: 0512-57770316

東莞分公司
東莞市虎門鎮北柵管理區
Tel: 0769-85552048
Fax: 0769-85154166